

乘风通讯

【内部资料】

务实 创新 诚实 讲信

www.china-cfft.com

《成阀报》编委会

第十一期

2024年11月出版

总第396期



■2024年11月25日-27日，公司参加第十二届中国（上海）国际机械流体展览会。

节流截止放空阀



规格：

NPS1-24(DN25-600)

Class 150-2500(PN16-420)

简述：

J10铸钢节流截止放空阀

产品概述：

节流截止放空阀具备节流、截止、放空功能，具有耐冲刷、震动小、使用寿命长、密封可靠、开关力矩小、免日常维护等特点，广泛应用于石油、天然气、煤气等管道在紧急情况下或检修时放空用。

设计及检验可按GB/T 12224、JB/T13602、GB/T 26480等标准，防火安全设计满足API 6FA要求，NACE防腐耐酸可选。

促进高质量充分就业

——习近平重要讲话系列

今天进行二十届中央政治局第十四次集体学习，内容是促进高质量充分就业，目的是结合学习贯彻党的二十大精神，总结新时代就业工作成就和经验，分析当前就业形势和面临的突出问题，研究促进高质量充分就业的思路和举措。

就业是最基本的民生，事关人民群众切身利益，事关经济社会健康发展，事关国家长治久安，我们党对此历来高度重视。党的十八大以来，党中央坚持把就业工作摆在治国理政的突出位置，强化就业优先政策，健全就业促进机制，有效应对外部压力、内部困难特别是新冠疫情带来的严峻挑战，城镇新增就业年均1300万人，城镇调查失业率保持较低水平，在14亿多人口的发展中大国实现了比较充分的就业，为民生改善和经济发展提供了重要支撑。在这个过程中，我们不断深化对新时代就业工作规律的认识，积累了许多经验，主要包括：坚持党对就业工作的全面领导，坚持把就业作为民生之本，坚持实施就业优先战略，坚持依靠发展促进就业，坚持扩大就业容量和提升就业质量相结合，坚持突出抓好重点群体就业，坚持创业带动就业，坚持营造公平就业环境，坚持构建和谐劳动关系，等等。这些经验十分宝贵，要长期坚持并不断丰富发展。

同时要看到，就业工作仍面临不少突出矛盾和问题。我国发展进入战略机遇和风险挑战并存、不确定难预料因素增多的时期，稳增长、稳就业的压力始终存在；人口发展少子化、老龄化、区域人口增减分化以及经济数字化转型等趋势对就业的影响逐步加深，结构性就业矛盾不断凸显；人民群众对高品质生活的需要日益增长，提升就业质量已经成为劳动者的迫切愿望。

党的二十大科学把握就业形势新变化，顺应人民群众新期待，着眼扎实推进高质量发展和全体人民共同富裕，作出了促进高质量充分就业的重大部署。在宏观层面，高质量充分就业主要包括就业机会充分、就业环境公平、就业结构优化、人岗匹配高效、劳动关系和谐等；在微观层面，高质量充分就业主要表现为劳动者不仅有活干，而且工作稳定、收入合理、保障可靠、职业安全等。当然，这是一个很高的要求，也是一个循序渐进的过程，必须尽力而为、量力而行；必须充分调动人民群众的积极性主动性创造性，引导大家依靠努力奋斗创造幸福生活，不能不劳而获、坐享其成。

促进高质量充分就业，是新时代新征程就业工作的新定位、新使命。要坚持以人民为中心的发展思想，全面贯彻劳动者自主就业、市场调节就业、政府促进就业和鼓励创业的方针，以推动高质量发展为基础，以实施就业优先战略为引领，以强化就业优先政策为抓手，以深化就业体制机制改革为动力，持续促进就业质的有效提升和量的合理增长，不断增强广大劳动者的获得感幸福感安全感，为以中国式现代化全面推进强国建设、民族复兴伟业提供有力支撑。这里，我着重强调5点。

第一，始终坚持就业优先。要坚定不移贯彻新发展理念，更加自觉地把高质量充分就业作为经济社会发展的优先目标，使高质量发展的过程成为就业提质扩容的过程，提高发展的就业带动力。

第二，着力解决结构性就业矛盾。人力资源供需不匹配，是当前我国就业领域面临的主要矛盾。解决这一矛盾，关键在于加快塑造素质优良、总量充裕、结构优化、分布合理的现代化人力资源。

第三，完善重点群体就业支持政策。要坚持把高校毕业生等青年群体就业作为重中之重，开发更多有利于发挥所学所长的就业岗位，鼓励青年投身重点领域、重点行业、城乡基层和中小微企业就业创业，拓宽市场化社会化就业渠道，确保青年就业水平总体平稳。

第四，深化就业体制机制改革。要充分发挥市场在人力资源配置中的决定性作用，更好发挥政府作用，着力解决制约提升就业质量、扩大就业容量、优化就业结构的卡点堵点问题。

第五，加强劳动者权益保障。要健全劳动法律法规，规范新就业形态劳动基准，完善社会保障体系，维护劳动者在劳动报酬、休息休假、劳动安全、技能培训、社会保险和福利等方面的合法权益。

目录

CONTENTS

■ 卷首语

促进高质量充分就业 人民网/01

■ 新闻纵横

专利简讯 白开玉/03

■ 知识窗

浅谈企业专利布局 白开玉/05

■ 共青城专版

参加德恩精工有感 黄攀/07

参加德恩精工心得体会 刘磊/08

■ 诗意生活

咏桂 郑煜川/09

乘风简讯



专利简讯

一、ZL 2024 1 0338235.5 一种耐高温耐磨硬密封浮动球阀

一种耐高温耐磨硬密封浮动球阀，该球阀内的阀座可位移设置，与阀体之间形成有填料函，在填料函内装有碟形弹簧和石墨填料，石墨填料被碟形弹簧轴向挤压抵紧阀座，阀座也被碟形弹簧轴向挤压预紧贴合阀球；至少在上游端的填料函内还装有密封石墨填料，密封石墨填料在碟形弹簧轴向挤压抵紧阀体，或者被填料夹紧机构的轴向挤压抵紧阀体。在介质压力作用下，利用两侧碟形弹簧对阀座的反作用力，可以调整阀座和阀球中心位置，从而减小阀杆的扭矩，防止阀球在高温下抱死；通过石墨填料与碟形弹簧的配合，可有效阻止通道中的高温介质和粉尘对碟形弹簧的影响，确保碟形弹簧提供持久的预紧力，进一步保证阀座密封的可靠性。



二、ZL 2024 1 0452902.2 一种耐磨浮动球阀

一种耐磨浮动球阀，所述球阀包括主阀体、侧阀体和球体；在所述球体与所述主阀体之间设置有上游阀座，在所述球体与所述侧阀体之间设置有下游阀座；所述上游阀座与所述下游阀座彼此抵靠形成空腔，所述球体位于所述空腔中；所述上游阀座和所述下游阀座上的所述防护层包括与所述球体密封接触的阀座密封部以及沿所述球体径向凹陷的阀座保护部，所述阀座保护部与所述球体的外表面之间形成阀座保护空间。该耐磨浮动球阀在开启或关闭的瞬间，阀座能将介质中的较大颗粒物导向至阀座保护空间，以避免含较大颗粒物的高速流体对阀体造成的损坏



三、ZL 2024 1 0843914.8 一种金属密封阀座结构

一种金属密封阀座结构，包括主阀体，主阀体内设置有环形的第一阀座和第二阀座，第一阀座和第二阀座朝向流道的一侧还设置有环

形的沉淀槽，沉淀槽设置在第一阀座和第二阀座与球体交接的部位，沉淀槽截面的中轴线垂直于主阀体流道的中轴线设置；本发明设置沉淀槽，将沉淀槽划分为第一容纳区和第二容纳区，第一容纳区的槽口与主阀体的流道连通，第二容纳区的槽口与球体对应；如此第一阀座以及第二阀座与球体的交接缝隙形成在沉淀槽内的侧壁部位，有效避免了高压介质直接流过第一阀座以及第二阀座与球体的交接缝隙，减少甚至避免了介质中携带的杂质卡入二者的配合缝隙中，降低了杂质磨损密封面及球体表面的风险。



供稿/白开玉

浅谈企业专利布局

专利布局一般是指企业根据行业特点及市场分布情况，通过对专利申请时间、空间、申请策略等进行系统谋划和策略性部署，形成最大限度保护产品/技术并抑制竞争对手的专利保护格局。专利布局时机的选择和专利布局整体规划紧密结合，而专利布局规划直接体现专利与产品的关系。

通常我们将专利布局分为路障式、城墙式、地毯式、围栏式和糖衣式五种模式，在实践中容易脱离行业特点和企业产品研发销售实际。如果生搬硬套，一味强调专利布局而申请了大量与产品脱钩的专利，可能花费大量时间、金钱，却和专利布局的真正目标：保护产品、占领市场相去甚远。

专利布局需要结合经营策略、研发产品技术开发方向、市场竞争现况、财务容许范围以及不同区域专利法规。有效的专利布局建立在专利质量上，企业应根据行业特点，结合各国家/区域专利制度，提供适合行业特点和自身条件的专利布局策略，将专利价值最大化。

一般而言，产品/项目通常在整个研发周期内经历4个阶段：一是调查研究阶段，此时只有产品功能需求的想法；二是概念阶段，很多功能已有初步结构，然后对功能结构进行测试和评估，根据测试结果可能多次调整方案，最终得到满足各项要求的最优方案；三是开模阶段；四是生产/销售阶段。从初步结构到最终结构确认，一般会有好几版结构和样品，我们要记录备份每一版方案，针对最终方案和过程中方案，通过检索分析确认，规划专利申请。将可行方案组合申请专利，增强竞争对手规避专利的难度，形成专利技术围墙，保障产品投入市场后的排他性。

在专利布局策略制定时，通常需要考虑时间、

空间、申请类型、技术迭代、权利要求布局等因素。

时间因素主要考量系列方案/技术迭代之间的关联性，规划控制系列申请的各专利申请时间和公开时间，避免在先申请方案被公开而影响后续申请方案创新性等情况，综合利用优先权制度、临时申请制度、延续申请制度、提前公开、延迟公开、延迟审查、修改答复期限等规则。

申请空间主要指地域选择，主要考虑产品的生产地和销售地，一般而言，生产地和销售地不同时要考虑生产地和销售地同步布局专利。出海销售企业，特别是销售地为欧美地区的企业，尽早规划专利布局是必选项。在生产地和销售地申请专利必须熟悉当地的专利制度及规则，清楚各地区可申请的专利类型，各种专利类型间的差异，比如熟悉美国的临时申请制度、延续申请、部分延续申请制度，清楚中国的发明专利和实用新型专利间差异，以及各种类型专利的保护期限、如何维权确权等。在空间布局上，综合考量PCT、巴黎公约、海牙协定等途径进入目标国，以便选择最经济的方式。

微观层次的权利要求布局最容易被企业忽视。专利保护效果好坏与权利要求的撰写息息相关，专利的保护范围以权利要求为准，再好的知识产权战略最终都要落实在权利要求的保护范围上。首先，权利要求的布局，考虑是否涵盖所要保护的技术方案，是否争取到对企业最有利的保护范围；其次，在权利要求的撰写上要结构清晰，独立权利要求和从属权利要求之间层次分明；最后，各技术点的权利要求之间交叉引用，能够形成强保护屏障，使产品方案得到多层次保护。

综上所述，对于企业专利布局，可以考虑从以下方面进行。

1. 选择适合行业特点和自身利益最大化角度布局

熟悉行业的特点和产品更新迭代周期，明确生产、销售市场，合理选择申请区域、申请时机和申请类型。熟悉行业和市场，了解企业在行业中的定位，是做好专利布局的前提条件。

2. 加强专利工程师专业素养

当前国内大部分企业专利业务依赖事务所，小部分企业拥有专利工程师，但主要工作是处理专利流程等事务，如联系事务所、缴费、档案管理等文员性质的工作，极少企业专利工程师具有优秀专业素养，能够处理专利挖掘、专利布局、专利导航等工作。

解决上述问题有两个途径，一是引入高素质知识产权专业人才，专业的事情让专业的人处理，才能事半功倍。二是对企业专利工程师不断培训，核心事务由专利工程师处理，流程性事务交给事务所，减少企业对事务所的依赖。要熟悉竞争对手的专利布局策略，熟练运用目标区域的专利申请制度和相关规则，通过检索分析对专利的保护范围和前景有预期，注意利用制度将关联技术的保护最大化。

3. 注重权利要求撰写

发明或实用新型专利权的保护范围应当以权利要求书记载的技术特征所确定的内容为准，也包括与所记载的技术特征等同的技术特征所确定的内容。由此可见权利要求对产品保护效果的重要性。对核心产品必须仔细打磨权利要求，使权利要求既有层次性，又全面涵盖要保护的方案。

同时，在答复审查意见及权利要求修改时，花时间斟酌核心方案，为公司争取权利要求最大的范围。不要因为一个不具备创造性的审查意见就随意缩小保护范围，应该始终清晰企业要求保护什么，

明确对比文件公开什么，据理力争；不要为了一个授权证书而随意妥协不恰当的审查意见，应该尽最大努力争取最大的保护范围。

总体而言，该利布局的系列专利，在权利要求的布局上层次清晰，独权、从权布局合理，从而涵盖研发产品的各个重要技术点。同时，将各技术点形成权利要求组合，使专利的保护效果显著提升，且竞品不容易回避，从而达到有效保护创新产品、有力占领市场的目的。



供稿/白开玉

参观德恩精工有感

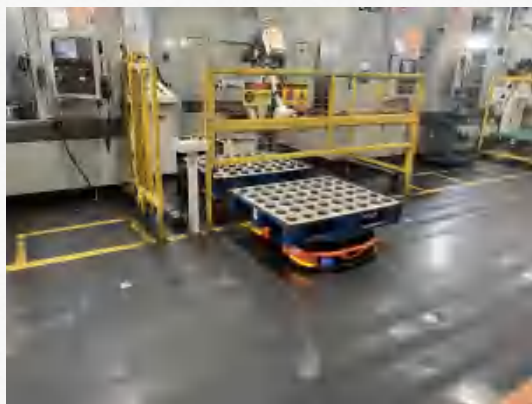
2024年10月21日，在生产部的组织下，我有幸前往眉山市德恩精工科技股份有限公司进行参观学习。据了解该公司是一家致力于精密机械零部件研发、生产和销售的企业，其产品广泛应用于汽车、航空、电子等多个领域。参观结束后，我深刻感受到公司在以下几个方面给我留下了深刻的印象：



数字化平台管理：通过整合数字化平台，成功地实现了从产品销售到设计、生产、质检、物资管理、设备科以及用户端的全流程信息无缝对接。这一平台不仅涵盖了机械设备有效工作时间的统计和物料装夹方式的优化，还彻底摒弃了大量繁琐的人工统计操作，实现了成熟的平台化管理；具体来说，数字化平台的整合使得公司能够在统一的系统中处理从前端销售到后端生产的各个环节。这意味着，从产品设计开始，到生产过程中的每一个步骤，再到最终的质量检验，所有的信息都能够实时地在平台上进行更新和共享。这样的无缝对接不仅提高了内部沟通的效率，还确保了信息的准确性和及时性；此外，数字化平台还对机械设备的有效工作时间进行了精确统计，这有助于公司更好地安排生产计划和维护工作，从而提高设备的利用率和生产效率。同时，平台还对物料装夹方式进行了优化，减少了物料浪费和生产时间，进一步提升了生产效率；通过摒弃大量繁琐的人工统计操作，数字化平台管理不仅减轻了员工的工作负担，还减少

人为错误的可能性，提高了数据的准确性和可靠性。这种成熟的平台化管理方式，使得公司能够更加灵活地应对市场变化，快速响应客户需求；最终，这种高效的管理方式为客户提供了实时的生产进度和质量信息，使客户能够随时了解产品的生产和交付情况。这种透明度不仅增强了客户的满意度，还进一步巩固了客户对公司的信任度。

智能化操作：在加工现场，几乎所有的工件更换操作都已被智能机械臂所取代，这些机械臂能够高效、精准地完成任务。同时，配送机器人也取代了传统的人工配送模式，大幅提升了物流效率。这些先进的自动化设备不仅提高了生产效率，还减少了人为错误的



合理的现场布局：所有设备的功能分区设计得非常合理，显著提升了场地的利用率。每个设备都被放置在最适合其功能的位置，确保了空间的最大化利用。这不仅提高了工作效率，还使得整个场地的布局更加科学和高效。通过这种合理的功能分区，场地的空间得到了充分利用，避免了资源的浪费，同时也为使用者提供了更加便捷的操作环境。

综上所述，四川德恩精工科技股份有限公司在高端制造设备、数字化平台管理、智能化操作、以及合理的现场布局等方面，都为我们提供了宝贵的学习和借鉴机会。

供稿/黄攀

参观德恩精工心得体会

10月21日，我有幸参加了车间组织的德恩精工这一次意义非凡的参观活动。德恩精工位于眉山市青神县，从公司集合后出发一个多小时车程。这次参观不仅让我开阔了眼界，更使我深受启发，对很多事物有了全新的认识。

在参观过程中，我被展示的各种展品深深吸引。它们不仅展示了领域的最新成果，更体现了德恩精工的智慧与创造力的结晶。路过展厅进入第一个车间就是无人车间，其中大概有20台无人操作全部由机器人送货和上下货的车间。



让我深刻感受到科技进步对我们生活的影响，甚至有些许的担心。我们操作者可能也有一天会被替代。自己要更加深入的钻研自己的岗位。努力做到不被替代！

在参观过程中，看到的几个标语也使我受益匪浅。

“七不走”和“八大浪费”

“七不走”：以安全生产为基础，以生产要素为要求。结合生产实际做出的最基本的“下班”要求，对我们公司也是很实用的。以公司所提出的“6S”各项为要求。

“八大浪费”：这八大浪费都是直接影响生产效率。说小一点影响我们工人挣钱的速度。说大一点会造成公司的各种成本上升。尽量减少这些浪费是我们每个人的责任。



通过这次参观，我深刻认识到自己在知识和能力上的不足。我意识到，只有不断学习、不断进步，才能跟上时代的步伐，不被淘汰。我也更加珍惜现有的学习机会，决心更加努力地学习，不断提升自己的综合素质。

此外，这次参观还让我感受到了团队合作的重要性，无论是讲解员之间的协作，还是我们参观者之间的互动，都体现了团队的力量。我认识到，在未来的学习和工作中，我也需要注重团队合作，与他人共同进步

总之，这次参观活动让我收获颇丰。我不仅学到了很多知识，还提高了自己的综合素质，我相信，在未来的学习和工作中，我会更加努力、更加进取，为自己的梦想而奋斗。

供稿/刘磊

咏桂

供稿/郑煜川

秋意已深夜微凉，
桂花初开满院芳。
小儿但盯枝上橘，
不知香韵意悠长。

编委会主任：丁 骐

编委会副主任：张 俊、丁 珂、曾品其、李 勇
王 毅、龚王军

编委会委员：李建云、孙和兵、李红彪、罗 峰
袁小虎、汪 涛、李 倩、周 丽

·联系我们·

通讯（投稿）地址：四川省成都市大邑县光华路6号

电子信箱：ccfv@china-cfft.com

公司官网：www.china-cfft.com

联系电话：028-88281770-2003

打开微信扫描右侧二
维码，即可关注官方
微信公众号



（集团官微）



（成高官微）

打开微信扫描右侧二
维码，即可进入官网



《乘风通讯》期待您的来稿！